

INGCO Store



INGCO Store



BOMBA DE AGUA PERIFERICA 1X1" 0.5HP INGCO (VPM3708)



Herramientas eléctricas-Bombas

Descripción:

Optimiza el suministro de agua con la Bomba de Agua Periférica 1x1" 0.5HP de INGCO. Potente y confiable, esta bomba asegura un flujo constante para tus necesidades diarias. Descubre la calidad y eficiencia que INGCO brinda a tu sistema de abastecimiento.

Características:

- Voltaje 110-120V ~ 60Hz
- Potencia (W) 370W
- Dato Anexo 1 Max.head 35M Flujo máx. 35L / min.
- Dato Anexo 2 Máx. De succión 8M
- Dato Anexo 3 Diámetro de la tubería 1"x1 "
- Dato Anexo 4 Motor de alambre de cobre Impulsor de latón Cable de 0.15m de longitud



INGCO
COMERCIAL TODO INCO

Contacto

Ingco Store Talca

4 NORTE N° 1421 TALCA, CHILE

Teléfono: +56 9 3410 8345

WhatsApp: +59 9 3410 8345