

# INGCO Store



INGCO Store



## BOMBA DE AGUA PERIFERICA 1X1" 1HP INGCO (VPM7508)



Herramientas eléctricas-Bombas

### Descripción:

Optimiza el suministro de agua con la Bomba de Agua Periférica 1x1" 1HP de INGCO. Potente y eficiente, esta bomba asegura un flujo constante para tus necesidades. Confía en la calidad de INGCO para un rendimiento duradero.

### Características:

Voltaje 110V-120V  
Potencia (W) 750W  
Dato Anexo 1 CABEZA MAX: 50M  
Dato Anexo 2 FLUJO MAX: 60L/MIN  
Dato Anexo 3 MAX. DE SUCCION: 8M  
Dato Anexo 4 MOTOR DE ALAMBRE DE COBRE  
Dato Anexo 5 IMPULSOR DE LATON  
Dato Anexo 6 CABLE DE 0,15M DE LONGITUD  
Diámetro Tubería: 1"X1"



INGCO  
COMERCIAL TODO INCO

### Contacto

Ingco Store Talca

4 NORTE N° 1421 TALCA, CHILE

Teléfono: +56 9 3410 8345

WhatsApp: +59 9 3410 8345