

## Saflager™ W-34/70

Esta famosa cepa de levadura originaria de Weihenstephan, Alemania, es utilizada por la industria cervecera en el mundo entero. Saflager W-34/70 permite elaborar cervezas con buen balance floral y aromas frutales y provee sabores limpios, de alta "drinkability".

**INGREDIENTES:** Levadura (*Saccharomyces cerevisiae*), agente emulsionante E491

### ESTERES TOTALES

37

ppm a 18°P y 12°C durante las primeras 48 h de fermentación, luego a 14 °C en tubos EBC

### ALCOHOLES SUPERIORES TOTALES

155

ppm a 18°P y 12°C durante las primeras 48 h de fermentación, luego a 14 °C en tubos EBC

### AZUCARES RESIDUALES

5 g/l\*

\* corresponde a un atenuación aparente de 83%

### FLOCULACION

alta

**TEMPERATURA DE FERMENTACION:** 9-22°C (48.2-71.6°F) ideal 12-15°C (53.6-59°F)

**DOSIS:** 80 a 120 g/hl cuando es inoculada a 12 - 15°C (53-59°F).

Se requiere un incremento de la dosis cuando se inoculan mostos a temperaturas por debajo de los 12°C (53°F), hasta 200 a 300 g/hl a 9°C (48°F).

### INSTRUCCIONES DE SIEMBRA:

Previamente a la inoculación, se debe rehidratar la levadura seca en un recipiente con agitación hasta formar una crema. El procedimiento consiste en esparcir la levadura seca en un volumen de agua estéril o mosto 10 veces superior a su propio peso, a una temperatura de 23 °C ± 3 °C (73°F ± 6°F). Una vez que el peso total de la levadura se encuentre reconstituido en forma de crema (esta etapa lleva de 15 a 30 minutos) se mantiene la agitación suave por otros 30 minutos. Posteriormente se siembra la crema obtenida en los fermentadores. Alternativamente, se puede sembrar directamente levadura seca en el fermentador, asegurando que la temperatura del mosto supere los 20 °C (68 °F). Este procedimiento consiste en esparcir la levadura seca en forma progresiva sobre la superficie del mosto, asegurando que la misma cubra toda el área disponible, evitando la formación de grumos. Se deja en reposo por 30 minutos y luego se mezcla el mosto, por ejemplo, utilizando mosto, por ejemplo, utilizando aireación.

### ANÁLISIS TÍPICOS:

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| % peso seco:                                  | 94.0 – 96.5                        |
| Células viables al envasado:                  | > 6 x 10 <sup>9</sup> /g           |
| Bacterias totales*:                           | < 5 / ml                           |
| Bacterias ácido acéticas*:                    | < 1 / ml                           |
| Lactobacilos*:                                | < 1 / ml                           |
| Pediococcus*:                                 | < 1 / ml                           |
| Levaduras salvajes no <i>Saccharomyces</i> *: | < 1 / ml                           |
| Microorganismos patógenos:                    | en acuerdo a la regulación vigente |

\*Cuando la levadura seca es inoculada a una tasa de 100 g/hl o > 6 x 10<sup>9</sup> células viables / ml

### ALMACENAMIENTO

Durante el transporte: el producto puede ser transportado y almacenado a temperatura ambiente durante 3 meses, sin que sea afectada su performance.

A destino: Conservar en lugar fresco (< 10 °C / 50 °F) y ambiente seco.

### VALIDEZ

El producto almacenado bajo condiciones recomendadas posee una validez de 24 meses contando desde la fecha de elaboración. Los sachets abiertos deben ser sellados y almacenados a 4 °C (39 °F) y utilizados dentro de los 7 días siguientes a la apertura. No deben ser utilizados los sachets blandos o que presenten algún tipo de daño.

Se informa que cualquier cambio en el proceso fermentativo puede alterar la calidad final del producto. Por lo tanto, se sugiere realizar ensayos de fermentación antes de utilizar comercialmente nuestra levadura.

TECHNICAL DATA SHEET - Saflager™ W-3470 - Rev :OCT2015

The obvious choice for beverage fermentation    