

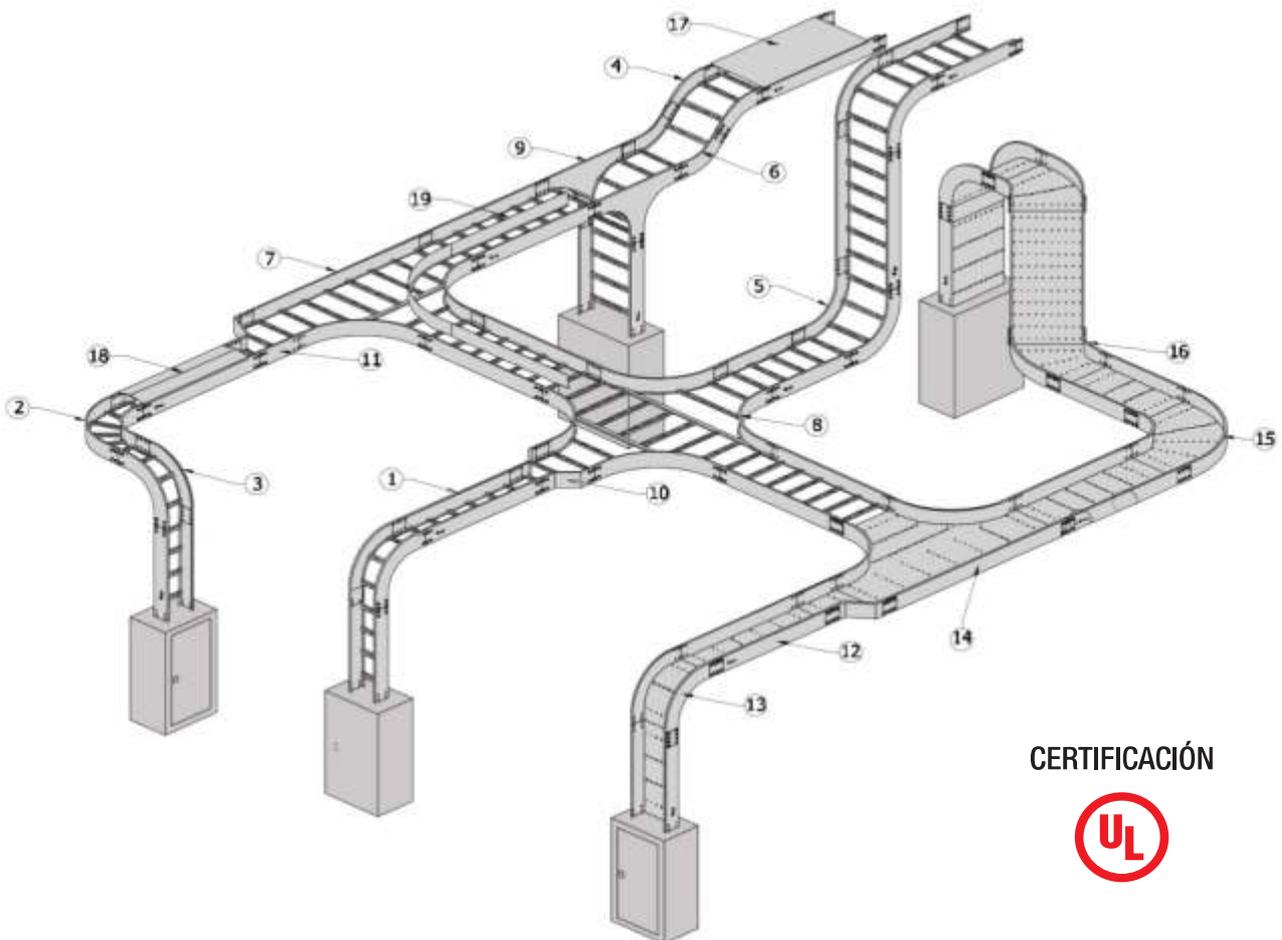
Las bandejas portacables son una estructura tipo puente que llevan cables eléctricos y de datos durante todo un proyecto. La bandeja portacables están disponible en una gran variedad de materiales y con diseños finales correspondientes a la ubicación, carga y requisitos estéticos.

1.SISTEMA DE BANDEJA PORTACABLE

- | | | | |
|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Bandeja tipo escalera (TE) | 6. Curva vert. interior 45° (TE) | 11. Reduccion izquierda (TE) | 16. Curva horizontal 45° (TR) |
| 2. Curva horizontal 90° (TE) | 7. Tee horizontal (TE) | 12. Bandeja tipo ranurada (TR) | 17. Tapa plana |
| 3. Curva vert. exterior 90° (TE) | 8. Cruz (TE) | 13. Curva vertical exterior 90° (TR) | 18. Tapa dos aguas |
| 4. Curva vert. exterior 45° (TE) | 9. Tee vertical (TE) | 14. Tee horizontal (TR) | 19. Separador |
| 5. Curva vert. interior 90° (TE) | 10. Reduccion central (TE) | 15. Curva horizontal 90° (TR) | |

T.E.: Tipo escalerilla

T.R.: Tipo ranurada



CERTIFICACIÓN



BANDEJAS PORTACABLES

Bandeja Portacable
Tipo Ranurada



Bandeja Portacable
Tipo Escalera



Bandeja Portacable
Tipo Lisa





Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

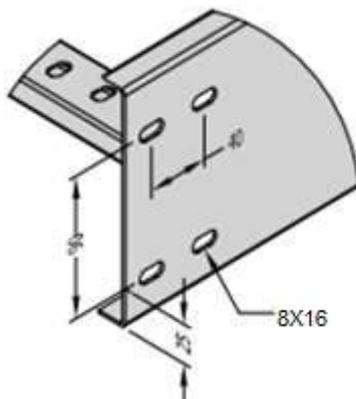
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

“Bandeja Portacables Tipo Escalera”

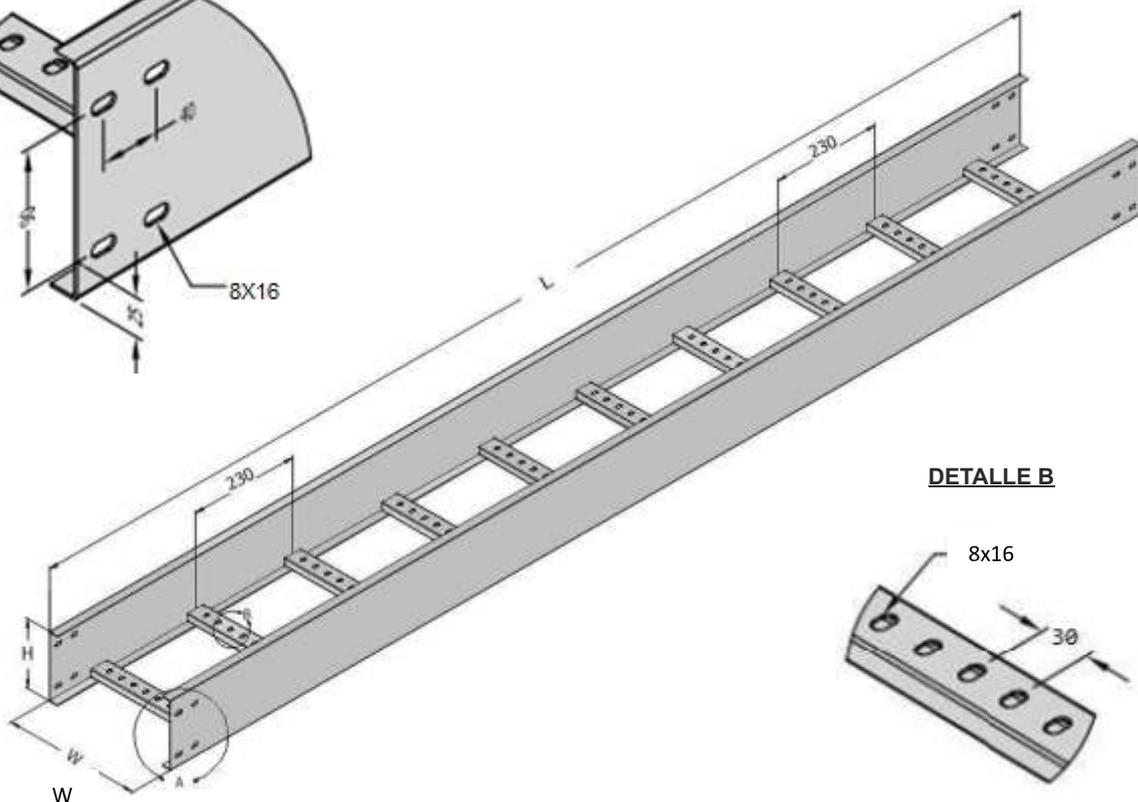
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	Bandeja portacables tipo escalera
Codificación	BTECSGCESWHLST
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

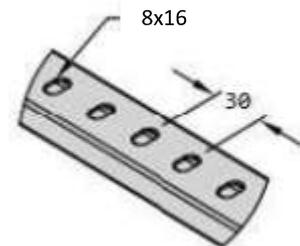
DETALLE A



VISTA ISOMÉTRICA



DETALLE B



DESCRIPTION	ANCHO(w)	ALTURA (H)	LARGO
BTE-CS-GC-ES-100-150-600-ST	100	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CS-GC-ES-150-150-600-ST	150	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CS-GC-ES-200-150-600-ST	200	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CS-GC-ES-300-150-600-ST	300	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CS-GC-ES-400-150-600-ST	400	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CS-GC-ES-450-150-600-ST	450	50 - 100 - 150	2400-3000-6000



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

BTE-CS-GC-ES-600-150-600-ST	600	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CS-GC-ES-750-150-600-ST	750	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CS-GC-ES-800-150-600-ST	800	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CS-GC-ES-900-150-600-ST	900	50 - 100 - 150	2400-3000-6000

DESCRIPCIÓN:

Las bandejas portacables tipo escalera ofrecen máxima ventilación al cable, son fabricadas de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos procesos son: corte, punzonado, doblado, soldadura y caliente. galvanizado por inmersión.

Las bandejas portacables se someten a un recubrimiento protector de galvanizado en caliente de acuerdo a la norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente brinda una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Placa de acero laminado en caliente
Espesor de bandeja portacables (ES)	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 mm
Espesor de empalme	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	303 MPa
Fuerza de Tensión	469 MPa
Alargamiento	31 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Plegable
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento (GC)	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65um mínimo a más)



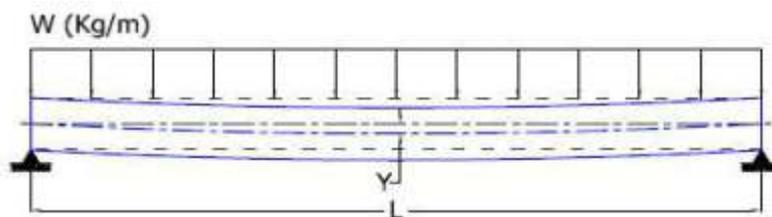
Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 und. Tornillo cabeza de carro 1/4" x 3/4 con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.

PROPIEDADES MECÁNICAS:

Capacidad de carga	149 kg/m
Desviación	La deflexión máxima de la bandeja es directamente proporcional a la carga distribuida "W" (Kg/m) y distancia entre apoyos "L" (m)





Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

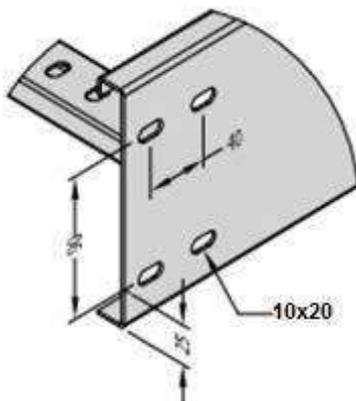
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

“Bandeja Portacables Tipo Escalera”

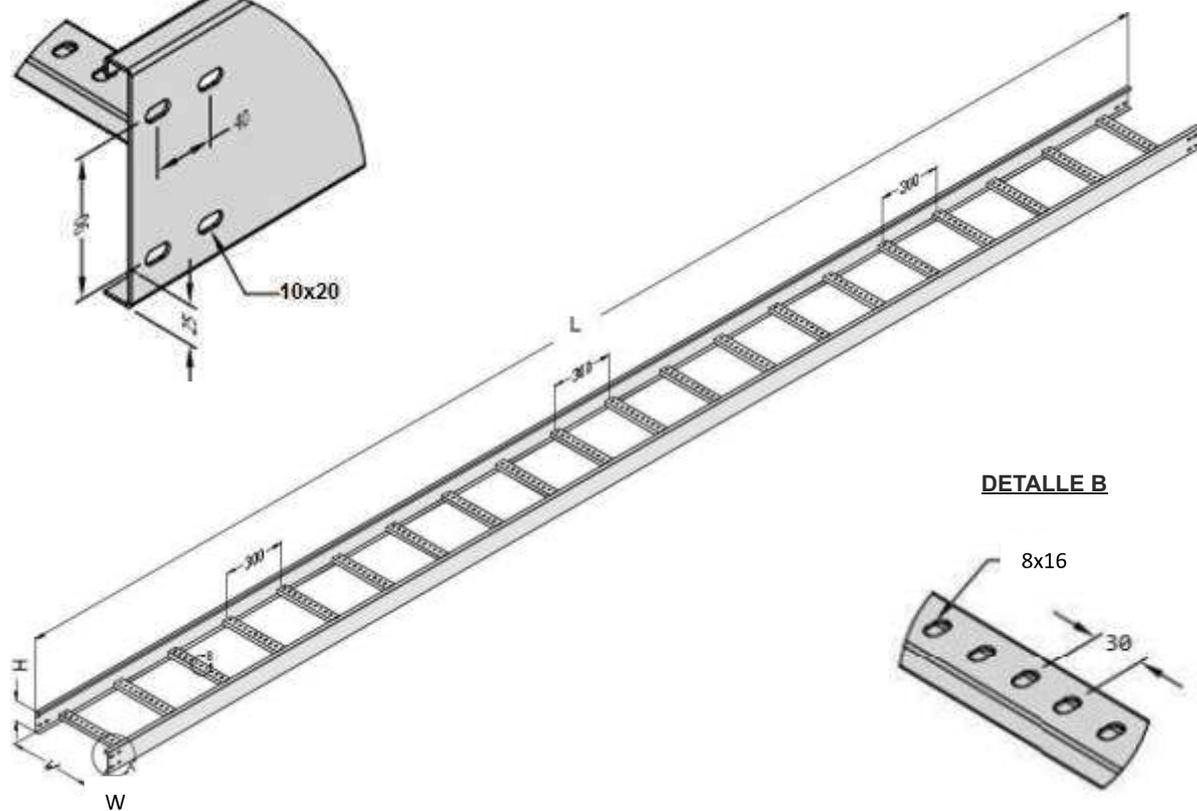
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	Bandeja portacables tipo escalera
Codificación	BTECRGCESWHLST
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

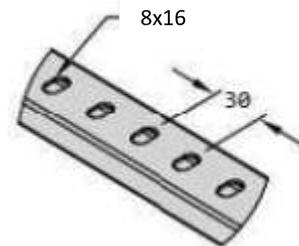
DETALLE A



VISTA ISOMÉTRICA



DETALLE B



DESCRIPCION	ANCHO(w)	ALTURA (H)	LARGO
BTE-CR-GC-ES-100-150-600-ST	100	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CR-GC-ES-150-150-600-ST	150	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CR-GC-ES-200-150-600-ST	200	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CR-GC-ES-300-150-600-ST	300	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CR-GC-ES-400-150-600-ST	400	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CR-GC-ES-450-150-600-ST	450	50 - 100 - 150	2400-3000-6000



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

BTE-CR-GC-ES-600-150-600-ST	600	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CR-GC-ES-750-150-600-ST	750	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CR-GC-ES-800-150-600-ST	800	50 - 100 - 150	2400-3000-6000
BTE-CR-GC-ES-900-150-600-ST	900	50 - 100 - 150	2400-3000-6000

DESCRIPCIÓN:

Las bandejas portacables tipo escalera ofrecen máxima ventilación al cable, son fabricadas de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos procesos son: corte, punzonado, doblado, soldadura y caliente. galvanizado por inmersión.

Las bandejas portacables se someten a un recubrimiento protector de galvanizado en caliente de acuerdo a la norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente brinda una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Placa de acero laminado en caliente
Espesor de bandeja portacables (ES)	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 mm
Espesor de empalme	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	303 MPa
Fuerza de Tensión	469 MPa
Alargamiento	31 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Plegable
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento (GC)	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65um mínimo a más)



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento (GC)	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	1.55mils (45 um mínimo a más)



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

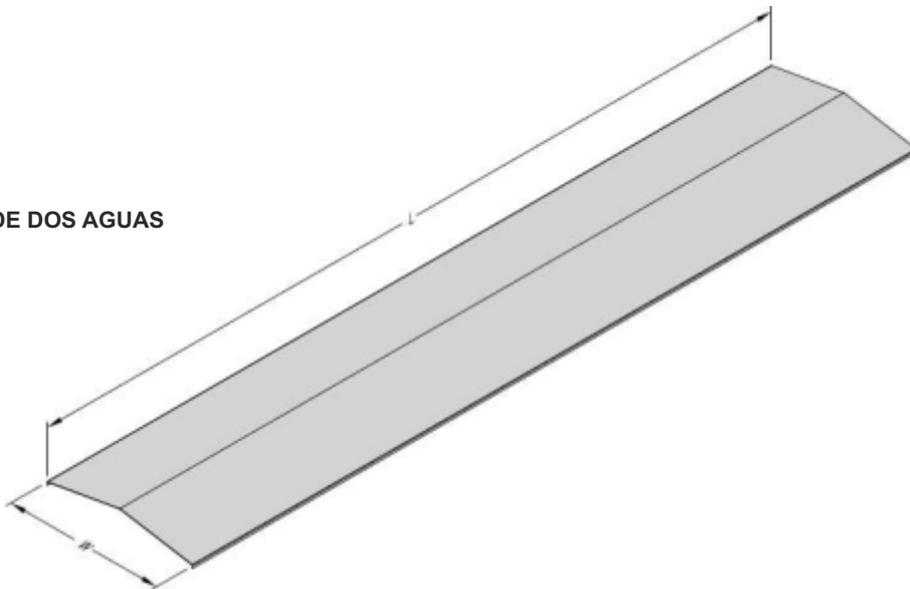
"CUBIERTA PARA BANDEJA DE CABLES"

PRODUCTO Y FABRICANTE:

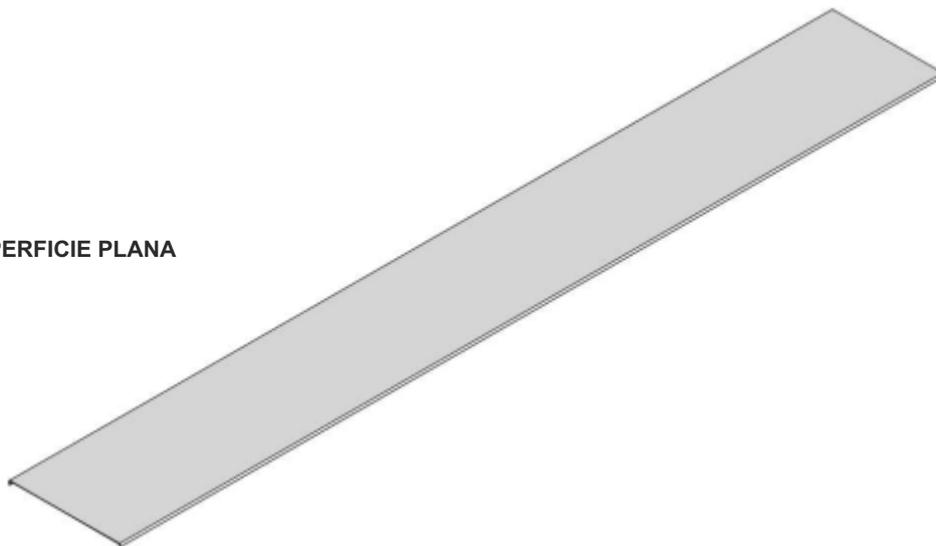
Denominación	CUBIERTA PARA BANDEJA DE CABLES
Codificación	T2ACSGC15WL
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA

TAPA DE DOS AGUAS



SUPERFICIE PLANA





Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

DESCRIPCION	ANCHO(w)	LARGO (L)
Tapa para bandeja portacables	100mm	2400mm , 3000mm o 6000mm
Tapa para bandeja portacables	150mm	2400mm , 3000mm o 6000mm
Tapa para bandeja portacables	200mm	2400mm , 3000mm o 6000mm
Tapa para bandeja portacables	300mm	2400mm , 3000mm o 6000mm
Tapa para bandeja portacables	400mm	2400mm , 3000mm o 6000mm
Tapa para bandeja portacables	450mm	2400mm , 3000mm o 6000mm
Tapa para bandeja portacables	600mm	2400mm , 3000mm o 6000mm
Tapa para bandeja portacables	750mm	2400mm , 3000mm o 6000mm
Tapa para bandeja portacables	800mm	2400mm , 3000mm o 6000mm
Tapa para bandeja portacables	900mm	2400mm , 3000mm o 6000mm

DESCRIPCIÓN:

Las tapas son elementos que se utilizan para cubrir la charola y proteger los cables del polvo y la humedad, las tapas se fabrican de acuerdo a cada tipo de charola y/o accesorio, pueden ser tapas planas o a dos aguas según requerimiento del cliente. , en el cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos procesos son: Corte, doblado y galvanizado en caliente.

Las tapas se recubren con una capa protectora galvanizada en caliente de acuerdo con la norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente proporciona una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor de bandeja portacables	1.5 mm
Espesor de empalme	1.5 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	195 MPa
Fuerza de Tensión	333 MPa
Alargamiento	47 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Plegable



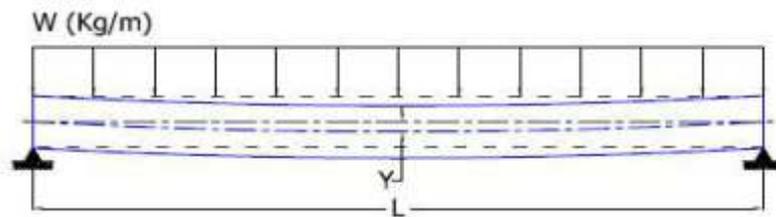
Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 und. Tornillo cabeza carro 1/4" x 3/4 con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.

PROPIEDADES MECÁNICAS:

Capacidad de carga	149 kg/m
Desviación	La deflexión máxima de la bandeja es directamente proporcional a la carga distribuida "W" (Kg/m) y distancia entre apoyos "L" (m)





Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

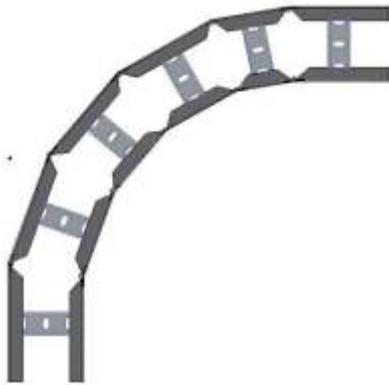
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

"CURVA HORIZONTAL ARTICULADA"

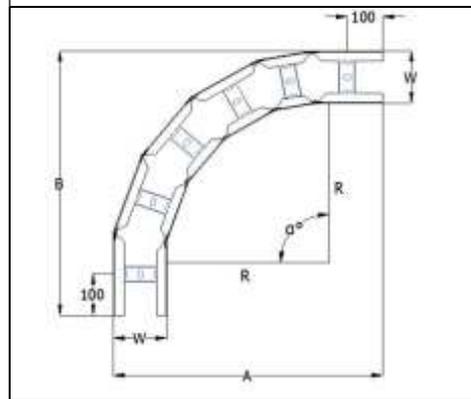
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	CURVA HORIZONTAL ARTICULADA EN α°
Codificación	HAECSGCESWHRO
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



CURVA HORIZONTAL ARTICULADA A α°



Radio (R)	Ancho (a)	Altura (h)	DIMENSIONES $0 \leq \alpha < 90^\circ$	
			A	B
300	100	100 / 150	500	500
	150		550	550
	200		600	600
	300		700	700
	400		800	800
	450		850	850
	600		1000	1000
	700		1100	1100
	750		1150	1150
	800		1200	1200
900	1300	1300		



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

Las tapas son elementos que se utilizan para cubrir la charola y proteger los cables del polvo y la humedad, las tapas se fabrican de acuerdo a cada tipo de charola y/o accesorio, pueden ser tapas planas o a dos aguas según requerimiento del cliente. , en el cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos procesos son: Corte, doblado y galvanizado en caliente. Las tapas se recubren con una capa protectora galvanizada en caliente de acuerdo con la norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente proporciona una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor lateral (ES)	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 mm
Espesor de empalme	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Enrollado y doblado
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento (GC)	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 und. Tornillo cabeza de carro 1/4" x 3/4 con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C. (H=100mm) 16 und. Tornillo cabeza de carro 5/16"Ø x 3/4 con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C. (H=150mm)



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

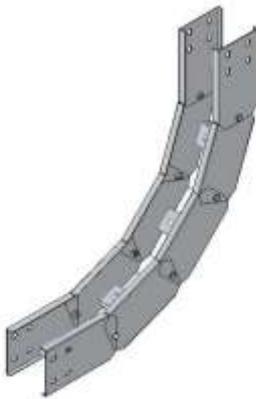
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

"CURVA VERTICAL ARTICULADA"

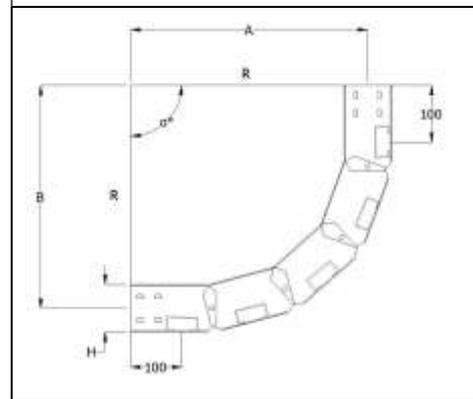
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	CURVA VERTICAL ARTICULADA AT a°
Codificación	VAECSGCESWHRO
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



CURVA VERTICAL ARTICULADA A 0°



Radio (R)	Ancho (a)	Altura (h)	DIMENSIONES	
			A	B
300	100	100	500	500
	150			
	200			
	300			
	400			
	450			
	600			
	700			
	750			
	800			
900				

Radio (R)	Ancho (a)	Altura (h)	DIMENSIONES	
			A	B
300	100	150	550	550
	150			
	200			
	300			
	400			
	450			
	600			
	700			
	750			
	800			
900				



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

Las curvas verticales tipo escalera articulada permiten subir y/o bajar los cables, son fabricadas de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, troquelado, doblado, laminado, soldadura y galvanizado en caliente. Las curvas verticales internas y/o externas articuladas son sometidas a un recubrimiento protector galvanizado en caliente de acuerdo a la norma ASTM A123, dicho proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre, porque el recubrimiento galvanizado en caliente proporciona una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor lateral (ES)	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 mm
Espesor de empalme	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Doblado
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento (GC)	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 und. Tornillo cabeza de carro 1/4" x 3/4 con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C. (H=100mm) 16 und. Tornillo cabeza de carro 5/16"Ø x 3/4 con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C. (H=150mm)



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

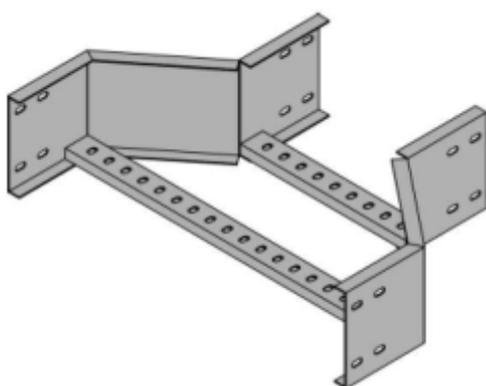
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

"REDUCCIÓN CENTRAL"

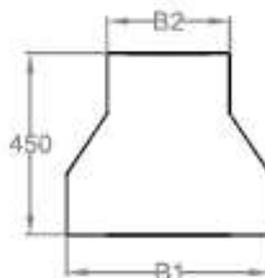
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	Reducción Central
Codificación	RCECSGCESWWH
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



REDUCCIÓN CENTRAL



Ancho (B1) "mm"	Ancho (B2) "mm"
200	100
300	150
400	200
450	250
600	400
750	500
800	600
900	750



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

Las reducciones tipo escalera central permiten el empalme de charolas portacables de diferentes anchos en un mismo plano horizontal, son fabricadas de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, troquelado, doble, soldadura y galvanizado en caliente. Las reducciones centrales son sometidas a un recubrimiento protector galvanizado en caliente de acuerdo a la norma ASTM A123, dicho proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente brinda gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente (LAC)
Espesor lateral (ES)	2.0 mm
Espesor de empalme	2.0 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Plegable
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 und. Tornillo cabeza de carro 1/4" x 3/4 con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

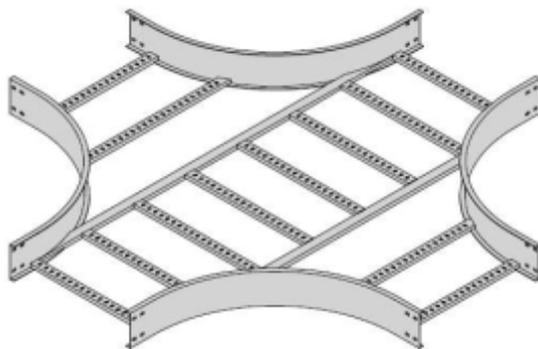
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

"CRUZ HORIZONTAL"

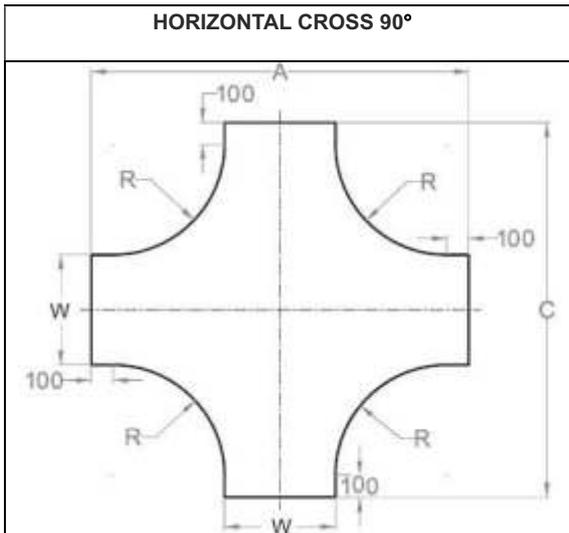
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	CRUZ HORIZONTAL
Codificación	CZHECSGCESWHR90
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



HORIZONTAL CROSS 90°



Radio (R)	Ancho (a)	C.H.α90°	
		A	C
300	100	900	900
	150	950	950
	200	1000	1000
	300	1100	1100
	400	1200	1200
	450	1250	1250
	600	1400	1400
	700	1500	1500
	750	1550	1550
	800	1600	1600
900	1700	1700	



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

La escalera horizontal tipo cruz permite interceptar charolas portacables a 90° en un mismo plano horizontal, son fabricadas de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, punzonado, doblado, laminado, soldadura y galvanizado en caliente. La cruz horizontal se realiza con un recubrimiento protector galvanizado en caliente según norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente proporciona una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material (GC)	Placa de acero laminado en caliente (LAC)
Espesor de bandeja portacables (ES)	1.5 - 2.0 - 2.5 - 3.0 mm
Espesor de empalme	1.5 - 2.0 - 2.5 - 3.0 mm
Grosor del peldaño	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Doblado y enrollado
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 placas de empalme tipo "L"
Pernería	16 pernos de cabeza de auto de 1/4" x 3/4" con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.



Fabricantes de bandejas portables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

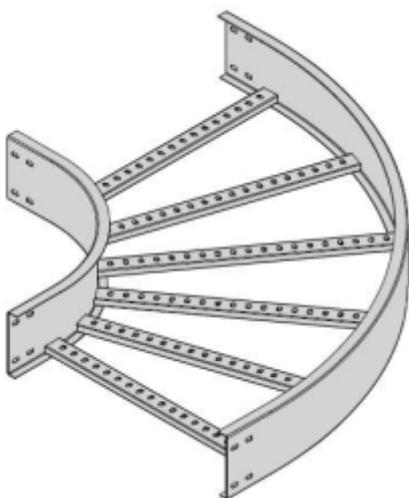
"CURVA HORIZONTAL"

PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	CURVA HORIZONTAL
Codificación	HCECSGCESWHRO
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

CURVA HORIZONTAL 30°	CURVA HORIZONTAL 45°	CURVA HORIZONTAL 60°	CURVA HORIZONTAL 90°

VISTA ISOMÉTRICA



Radio (R)	Ancho (a)	O.α30°			O.α45°		
		A	D	C	A	D	C
300	100	361.6	96.9	190.6	418.2	173.2	233.9
	150	374.1	100.2	197.1	435.9	180.5	243.5
	200	386.6	103.6	203.5	453.6	187.9	253.1
	250	399.1	106.9	210	471.2	195.2	262.6
	300	411.6	110.3	216.5	488.9	202.5	272.2
	400	436.6	117	229.4	524.3	217.1	291.4
	450	449	120.3	235.9	541.9	224.5	300.9
	600	486.6	130.4	255.3	595	246.4	329.6
	700	511.6	137.1	268.2	630.3	261.1	348.7
	750	524.1	140.4	274.7	648	268.4	358.3
800	536.6	143.8	261.2	665.7	275.7	367.9	
900	561.6	150.5	294.1	701	290.4	387	



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

Radio (R)	Ancho (a)	O.α60°			O.α90°		
		A	D	C	A	D	C
300	100	453.1	261.6	275	450	450	347.5
	150	474.8	274.1	287.5	475	475	365.2
	200	496.4	287.6	300	500	500	382.8
	250	518.1	299.1	312.5	525	525	400.5
	300	540.1	311.4	325	550	550	418.2
	400	583	336.6	350	600	600	453.6
	450	604.7	349.1	362.5	625	625	471.2
	600	669.6	386.6	400	700	700	524.3
	700	712.9	412.6	425	750	750	559.6
	750	734.6	424.1	437.5	775	775	577.3
	800	756.2	436.6	450	800	800	595
	900	799.5	461.6	475	850	850	630.3

Las curvas tipo escalera horizontal permiten el cambio de dirección de los cables en el plano horizontal, se fabrican de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la que se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, troquelado, plegado, laminado, soldadura y galvanizado en caliente. Las curvas horizontales se realizan con una capa protectora galvanizada en caliente según norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el galvanizado en caliente revestimiento proporciona una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Placa de acero laminado en caliente (LAC)
Espesor de bandeja portacables (ES)	1.5 - 2.0 - 2.5 - 3.0 mm
Espesor de empalme	1.5 - 2.0 - 2.5 - 3.0 mm
Grosor del peldaño	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Doblado y enrollado
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 pcs Type "L" splice plate
Pernería	16 pernos de cabeza de auto de 1/4" x 3/4" con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

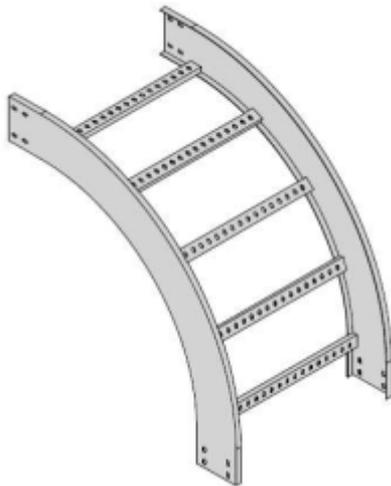
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

"CURVA VERTICAL EXTERNA"

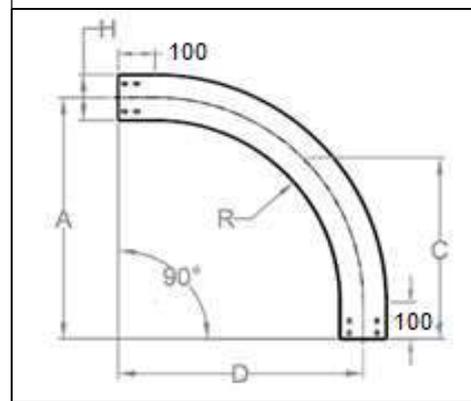
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	CURVA VERTICAL EXTERNA
Codificación	CVEECGCESWHRO
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



CURVA VERTICAL EXTERIOR O=90°



Radio (R)	Ancho (a)	Altura (H)	Curva vertical exterior O=90°		
			A	D	C
300	100	100	450	450	347.5
	150				
	200				
	300				
	400				
	450				
	600				
	700				
	750				
	800				
900					

Radio (R)	Ancho (a)	Altura (H)	Curva vertical exterior O=90°		
			A	D	C
300	100	150	475	475	365.2
	150				
	200				
	300				
	400				
	450				
	600				
	700				
	750				
	800				
900					



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

Las curvas verticales externas tipo escalera permiten el descenso de los cables, son fabricadas de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, punzonado, doblado, rolado, soldadura y caliente. galvanizado por inmersión. Las curvas verticales del esternón se realizan con una capa protectora galvanizada en caliente según norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450 °C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que la inmersión en caliente el revestimiento galvanizado proporciona una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Placa de acero laminado en caliente (LAC)
Espesor de bandeja portacables	1.5 - 2.0 - 2.5 - 3.0 mm
Espesor de empalme	1.5 - 2.0 - 2.5 - 3.0 mm
Grosor del peldaño	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Doblado y enrollado
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 placas de empalme tipo "L"
Pernería	16 pernos de cabeza de auto de 1/4" x 3/4" con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C. 16 pernos de cabeza de auto de 3/8" x 1" con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

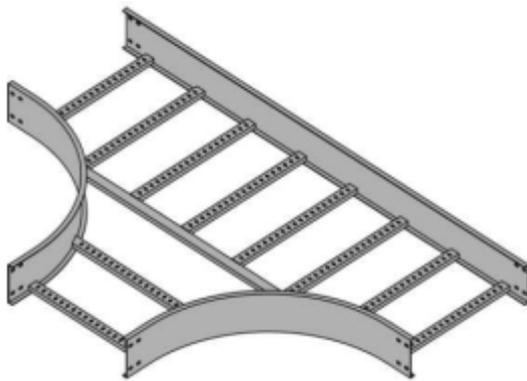
ESPECIFICACIONES TECNICAS

"TE HORIZONTAL"

PRODUCTO Y FABRICANTE:

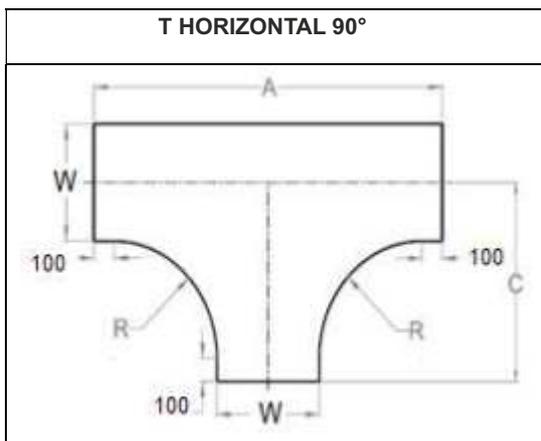
Denominación	TE HORIZONTAL
Codificación	SEGÚN TIPO DE ACCESORIO
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



Radio (R)	Ancho (a)	C.H.α90°	
		A	C
300	100	900	450
	150	950	475
	200	1000	500
	300	1100	550
	400	1200	600
	450	1250	625
	600	1400	700
	700	1500	750
	750	1550	775
	800	1600	800
900	1700	850	

T HORIZONTAL 90°





Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

Las tes horizontales tipo escalera permiten interceptar charolas portacables a 90° en un mismo plano horizontal, son fabricadas de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, punzonado, doblado, laminado, soldadura y galvanizado en caliente. Las curvas horizontales están recubiertas con una capa protectora galvanizada en caliente de acuerdo con la norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente proporciona una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor lateral (ES)	2.0 mm
Espesor de empalme	2.0 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Enrollado y doblado
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 unid. Tornillo cabeza de carro 1/4" x 3/4 con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

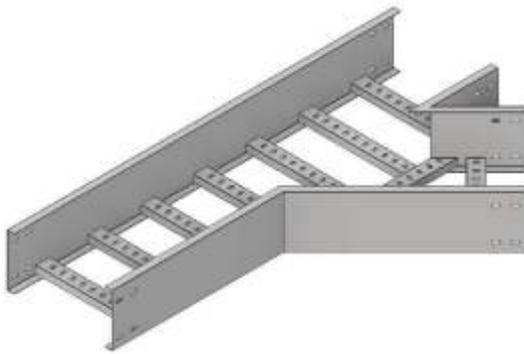
ESPECIFICACIONES TECNICAS

"YE HORIZONTAL"

PRODUCTO Y FABRICANTE:

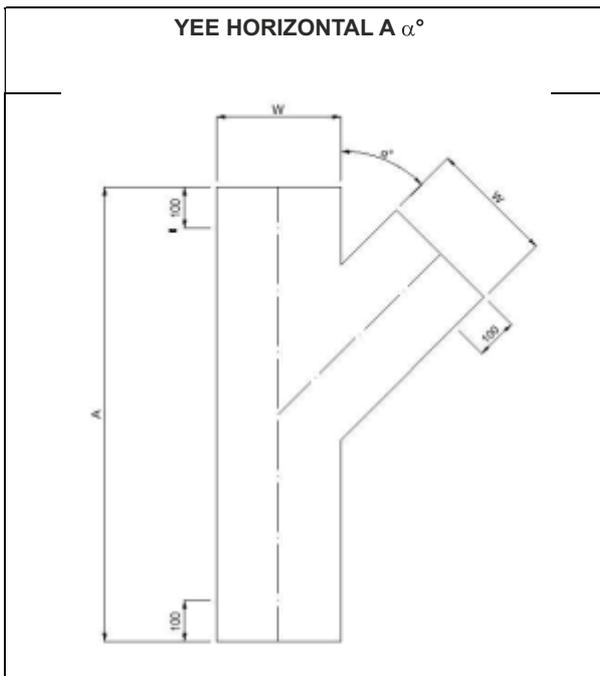
Denominación	Yee horizontal a α°
Codificación	SEGÚN TIPO DE ACCESORIO
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



LADO (A)	Ancho (a)
1100	100
	150
	200
	300
	400
	450
	600
	700
	750
800	
900	

YEE HORIZONTAL A α°





Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

Las Y horizontales tipo escalera permiten interceptar bandejas portacables a° en un mismo plano horizontal, se fabrican de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la que se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, punzonado, doblado, laminado, soldadura y galvanizado en caliente. Las curvas horizontales están recubiertas con una capa protectora galvanizada en caliente de acuerdo con la norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente proporciona una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor lateral (ES)	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.00 mm
Espesor de empalme	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.00 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Enrollado y doblado
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 unid. Tornillo cabeza de carro 1/4" x 3/4 con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

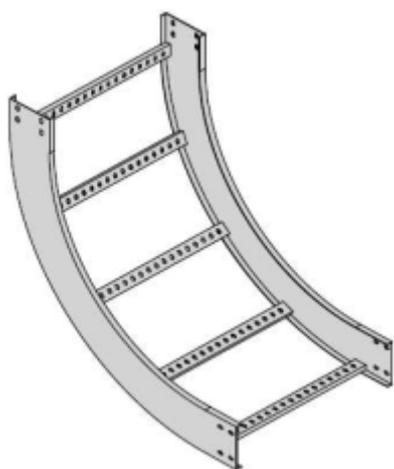
ESPECIFICACIONES TECNICAS

"CURVA VERTICAL INTERNA"

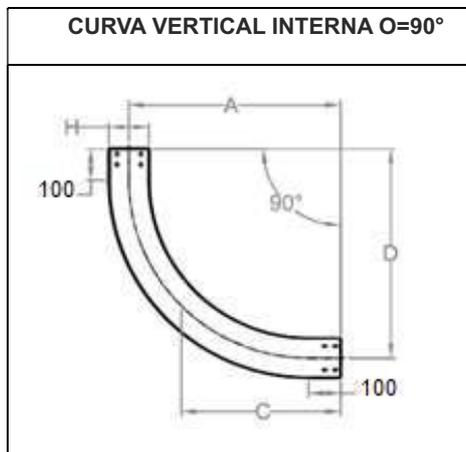
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	CURVA VERTICAL INTERNA
Codificación	CVIECSGCESWHRO
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



CURVA VERTICAL INTERNA $\theta=90^\circ$



Radio (R)	Ancho (a)	Alto (H)	Curva vertical interna $\theta=90^\circ$		
			A	D	C
300	100	100	450	450	347.5
	150				
	200				
	300				
	400				
	450				
	600				
	700				
	750				
	800				
900					

Radio (R)	Ancho (a)	Alto (H)	Curva vertical interna $\theta=90^\circ$		
			A	D	C
300	100	150	475	475	365.2
	150				
	200				
	300				
	400				
	450				
	600				
	700				
	750				
	800				
900					



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

Las curvas internas tipo escalera vertical permiten el ascenso de los cables, son fabricados de acuerdo a la norma NEMAVE-1 en la que se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, punzonado, doblado, rolado, soldadura y baño en caliente. galvanizado Las curvas verticales internas son sometidas a un recubrimiento protector galvanizado en caliente según la norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente proporciona gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor lateral (ES)	2.0 mm
Espesor de empalme	2.0 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE 1
Tipo de formación	Enrollado y doblado
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 und. Tornillo cabeza de carro 1/4" x 3/4" con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.(H=100mm) 16 und. Tornillo cabeza de carro 3/8 x 1" con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.(H=150mm)



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

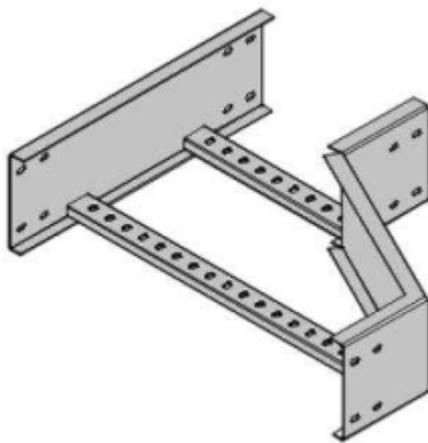
ESPECIFICACIONES TECNICAS

"REDUCCIÓN IZQUIERDA"

PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	REDUCCIÓN IZQUIERDA
Codificación	RIECSGCESWWH
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



REDUCCIÓN IZQUIERDA



Ancho (B1) "mm"	Ancho (B2) "mm"
200	100
300	150
400	200
450	250
600	400
750	500
800	600
900	750



Las reducciones izquierdas tipo escalera permiten conectar bandejas portacables de diferentes anchos en un mismo plano horizontal, son fabricadas de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, troquelado corte, doble, soldado y galvanizado en caliente. Las reducciones dejadas son sometidas a un recubrimiento protector galvanizado en caliente de acuerdo a la norma ASTM A123, dicho proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Son utilizadas para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente brinda gran protección

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor lateral (ES)	2.0 mm
Espesor de empalme	2.0 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Plegable
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 unid. Tornillo cabeza de carro 1/4" x 3/4" con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

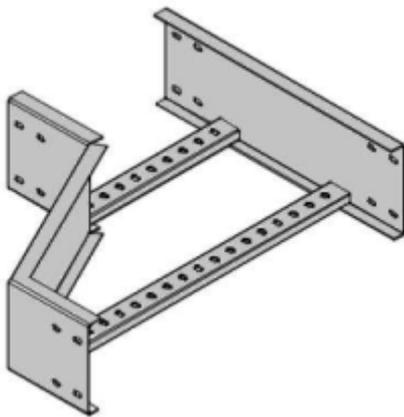
ESPECIFICACIONES TECNICAS

"REDUCCIÓN DERECHA"

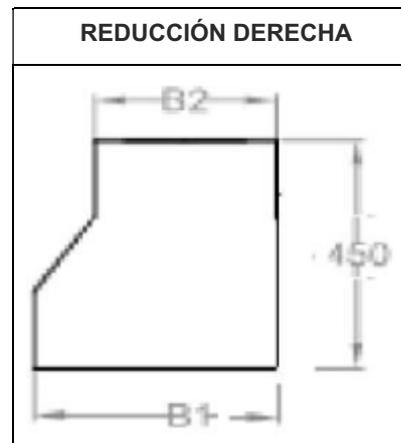
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	REDUCCIÓN DERECHA
Codificación	RDECSGCESWWH
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



REDUCCIÓN DERECHA



Ancho (B1) "mm"	Ancho (B2) "mm"
200	100
300	150
400	200
450	250
600	400
750	500
800	600
900	750



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

Las reducciones rectas tipo escalera permiten conectar bandejas portacables de diferentes anchos en un mismo plano horizontal, se fabrican de acuerdo a la norma NEMA VE-1 en la cual se realizan varios procesos para llegar al producto final, estos son: corte, punzonado, doble, soldadura y galvanizado en caliente. Las reducciones adecuadas se realizan con un recubrimiento protector galvanizado en caliente de acuerdo a la norma ASTM A123, dicho proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente brinda gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor lateral	2.0 mm
Espesor de empalme	2.0 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Plegable
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	02 und. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 unid. Tornillo cabeza de carro 1/4" x 3/4" con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

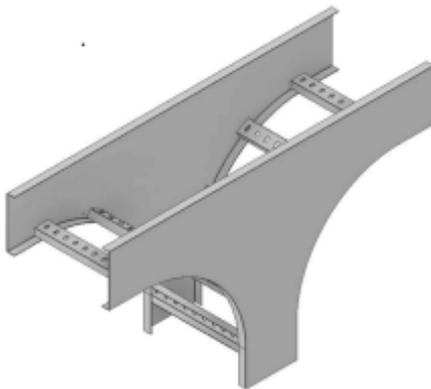
ESPECIFICACIONES TECNICAS

"TEE VERTICAL"

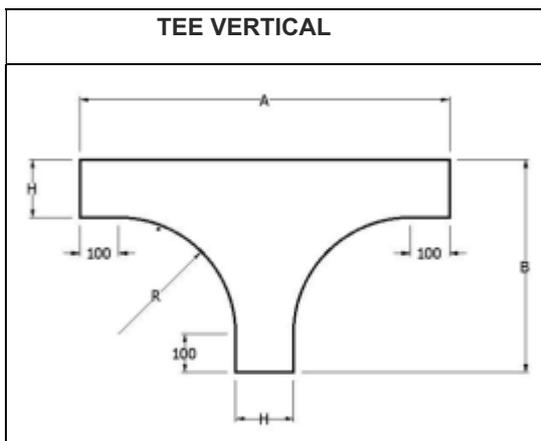
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	Tee Vertical
Codificación	SEGÚN TIPO DE ACCESORIO
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

VISTA ISOMÉTRICA



Radio (R)	Ancho (a)	DIMENSIONES	
		A	B
300	50	850	450
	100	900	500
	150	950	550
600	50	1450	750
	100	1500	800
	150	1550	850
900	50	2050	1050
	100	2100	1100
	150	2150	1150





Las tes tipo escalera vertical permiten conectar charolas portacables en el plano horizontal y convertirlas en charolas verticales, se fabrican de acuerdo a la norma NEMA V-1, en la cual se realizan varias pruebas para llegar al producto final, estas son: Corte , punzonado, doblado, laminado, soldadura, limpieza y galvanizado en caliente de acuerdo con NEMA ASTM A123.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor lateral	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.00 mm
Espesor de empalme	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.00 mm
Espesor omega	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008/ASTM1011
Límite elástico	338 MPa
Fuerza de Tensión	458 MPa
Alargamiento	36 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Estándar de fabricación	NEMA VE-1
Tipo de formación	Doblada
Proceso de soldadura	Gmaw
Posición de soldadura	2F

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	2.55mils (65 um mínimo a más)

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Placa de empalme	04 unid. Placa de empalme tipo "L"
Pernos	16 unid. Tornillo cabeza de carro 1/4"x3/4" o 5/16"x3/4" con tuerca hexagonal, arandela plana y presión - G.C.



Fabricantes de bandejas portables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

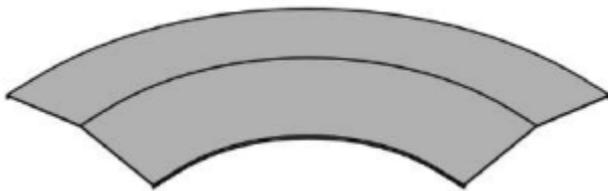
ESPECIFICACIONES TECNICAS

“CUBIERTAS DE ACCESORIOS”

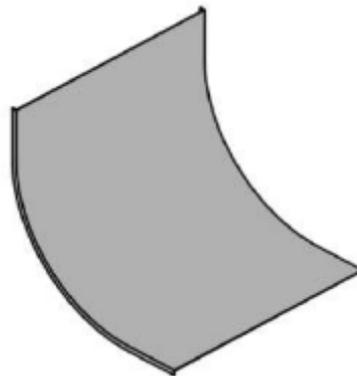
PRODUCTO Y FABRICANTE:

Denominación	CUBIERTAS DE ACCESORIOS
Codificación	SEGÚN TIPO DE ACCESORIO
Fabricante	ARAGCU PERU
País de origen	Perú

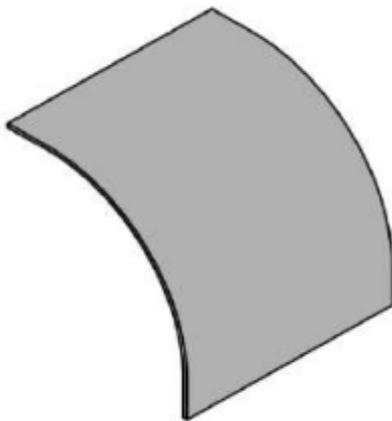
CUBIERTA DE CURVA HORIZONTAL



CUBIERTA CURVA VERTICAL INTERIOR



CUBIERTA CURVA VERTICAL EXTERIOR



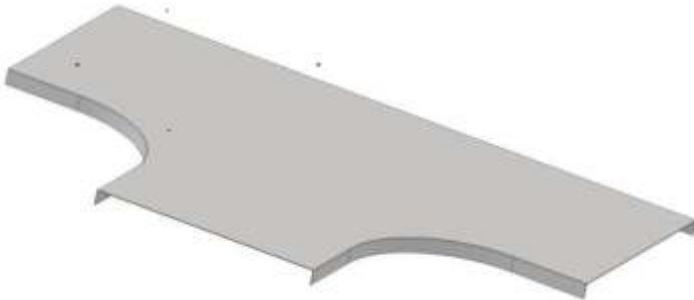
Radio (R)	Ancho (a)
300 or 600	100
	150
	200
	300
	400
	450
	600
	700
	750
	800
	900

NOTA: Las tapas de los accesorios horizontales se fabrican con modelo a dos aguas y plano, mientras que para los accesorios verticales se fabrican solo planos.



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

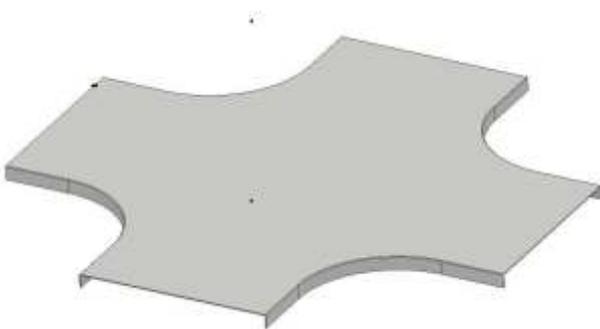
CUBIERTA DE TE



CUBIERTA EN T VERTICAL



CUBIERTA CRUZADA



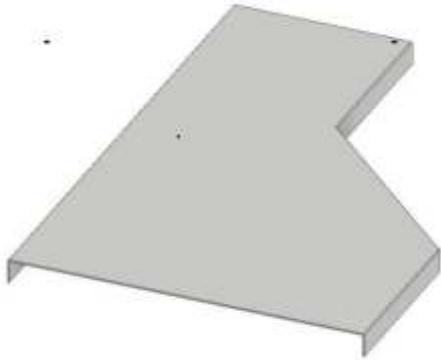
Radio (R)	Ancho (a)
300 or 600	100
	150
	200
	300
	400
	450
	600
	700
	750
	800
900	

NOTA: Las tapas de los accesorios horizontales se fabrican con modelo a dos aguas y plano, mientras que para los accesorios verticales se fabrican solo planos.

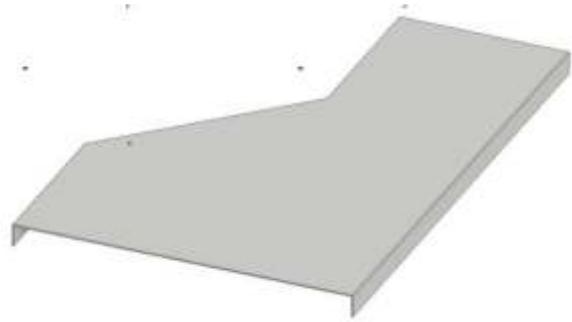


Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

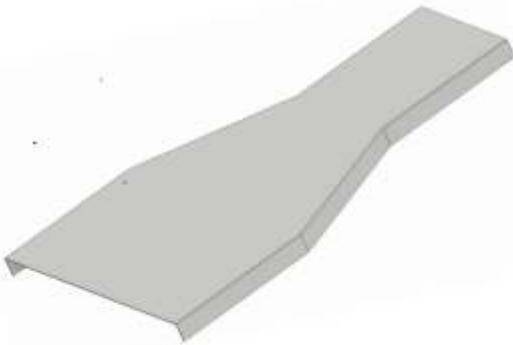
CUBIERTA DE REDUCCIÓN IZQUIERDA



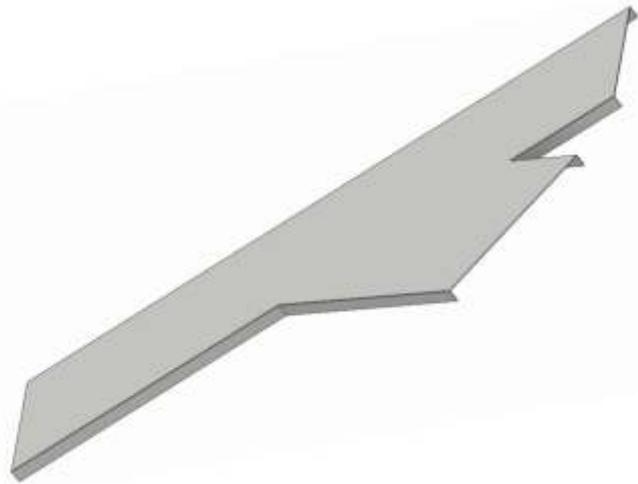
TAPA DE REDUCCIÓN DERECHA



TAPA DE REDUCCIÓN CENTRAL



CUBIERTA YEE



NOTA: Las tapas de los accesorios horizontales se fabrican con modelo a dos aguas y plano, mientras que para los accesorios verticales se fabrican solo planos.



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

DESCRIPCIÓN:

Las fundas son elementos que se utilizan para cubrir los accesorios, de esta forma se protegen los cables del polvo y la humedad, las fundas se fabrican de acuerdo a cada tipo de bandeja y/o accesorio. Las tapas se recubren con una capa protectora galvanizada en caliente de acuerdo con la norma ASTM A123, este proceso consiste en un baño de zinc que se encuentra a una temperatura de 450°C. Se utilizan para la industria en general y al aire libre debido a que el recubrimiento galvanizado en caliente proporciona una gran protección.

PROPIEDADES MATERIALES:

Tipo de material	Hoja de acero de aleación laminada en caliente
Espesor de la cubierta	1.5 mm
Estándar de fabricación de acero	ASTM1008
Límite elástico	328 MPa
Fuerza de Tensión	438 MPa
Alargamiento	34 %

PROCESO DE FABRICACIÓN:

Tipo de formación	Doblado y enrollado
-------------------	---------------------

ACABADO DE SUPERFICIE:

Tipo de recubrimiento	Fabricación de postes galvanizados en caliente
Estándar de galvanización	ASTM A123
Capa media de zinc	1.55mils (45 um mínimo a más)



Fabricantes de bandejas portables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

BANDEJAS Y ACCESORIOS

1. Bandejas tipo escalera

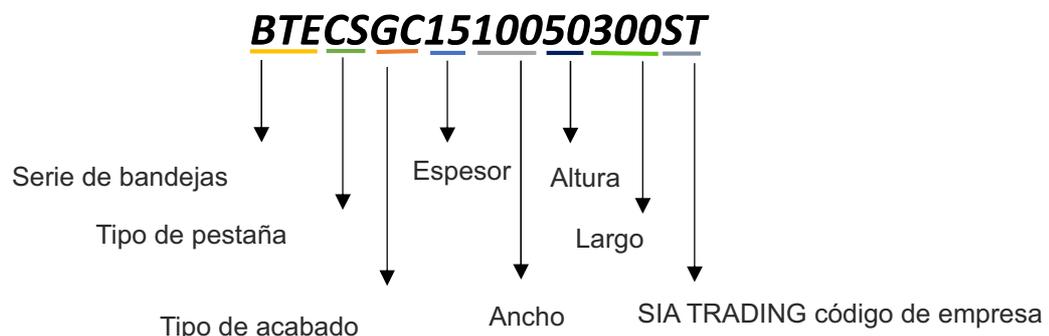
BT (*)	CR	PG®	ES	W	H	L	CE
AB - SERIE	SIDE RAIL TYPE	MATERIAL	MATERIAL THICKNESS	WIDTH	ALTURA	HEIGHT	COMPANY CODE

SERIE ①	LADDER	E (*)
	SMOOTH BACKGROUND	L (*)
	PERFORATED BOTTOM	P (*)

MATERIAL	HOT GALVANIZED	GC
	PRE GALVANIZED IRON	PG
	ALUMINUM PLATE	AL
	STAINLESS STEEL SHEET	INOX.
	HOT GALVANIZED AND ELECTROSTATIC PAINTED	GCE
	PRE GALVANIZED AND ELECTROSTATIC BLOWING	PGE

TYPE OF BEND OF SIDES	TAB	TYPE OF TAB	TAB	IMAGE
	C		C SIMPLE	CS
		C REINFORCED	CR	[]
V		V INTERNAL	VI	[]
		V EXTERNAL	VE	[]
Z		Z SIMPLE	ZS	[]
		Z REINFORCED	ZR	[]

Ejemplo de codificación





Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

NOMBRE	CODIFICACIÓN	ALTURA mm	ESPESOR mm	ANCHO mm	LARGO mm
Prueba tipo escalera 100x50mm	BTECSGC1510050300ST	50	1.5	100	3000
Prueba tipo escalera 100x100mm	BTECSGC20100100300ST	100	2.0	100	3000
Prueba tipo escalera 100x150mm	BTECRGC25100150300ST	150	2.5	100	3000
Prueba tipo escalera 100x150mm	BTECRGC30100150300ST	150	3.0	100	3000

Número de piezas representadas

N° DE PIEZAS	CÓDIGO	ALTURA mm	ESPESOR mm	ANCHO mm	LARGO mm
2	BTECSGC1510050690ST	50	1.5	100	690
2	BTECSGC20100100690ST	100	2.0	100	690
2	BTECRGC25100150690ST	150	2.5	100	690
2	BTECRGC30100150690ST	150	3.0	100	690

2. Accesorios

<u>T</u> (*)	<u>CR</u>	<u>PG</u> [®]	<u>ES</u>	<u>W</u>	<u>H</u>	<u>R</u>	<u>θ</u> ^º	<u>CE</u>
AB - SERIE	PESTAÑA	MATERIAL / ACABADO	ESPESOR DE MATERIAL	ANCHO	ALTURA	RADIO	ANGULO	CODIGO EMPRESA

SERIE ①	ESCALERILLA	E (*)
	FONDO SOLIDO	L (*)
	FONDO PERFORADO	P (*)

TIPO	T
Curva horizontal	CH
Curva vertical externa	CVE
Curva vertical interna	CVI
Curva horizontal ajustable	HA
Curva vertical ajustable	VA
Tee horizontal	TH
Tee Vertical	TV
Cruz horizontal	CZH
Reducción central	RC
Reducción derecha	RD
Reducción Izquierda	RI
Yee horizontal	YH

MATERIAL/ ACABADO	GALVANIZADO EN CALIENTE	GC
	PLANCHA PRE GALVANIZADA	PG
	PLANCHA DE ALUMINIO	AL
	PLANCHA DE ACERO INOXIDABLE	INOX.
	GALVANIZADO EN CALIENTE Y PINTADO ELECTROSTATICO	GCE
	PRE GALVANIZADO Y PINTADO ELECTROSTATICO	PGE

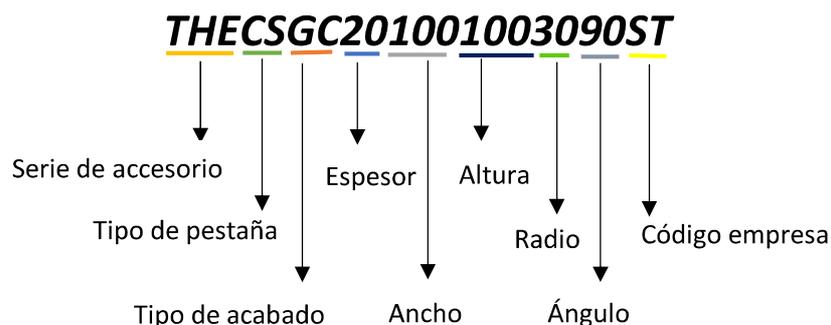
RADIO	
150 mm	300 mm
600mm	900mm

ÁNGULO	
30°	45°
60°	90°

TIPO DE DOBLEZ DE LATERALES	PESTAÑA	TIPO DE PESTAÑA	PESTAÑA	IMAGEN	
	C		C SIMPLE	CS	
			C REFORZADA	CR	
	V		V INTERNA	VI	
			V EXTERNA	VE	
	Z		Z SIMPLE	ZS	



Ejemplo de codificación

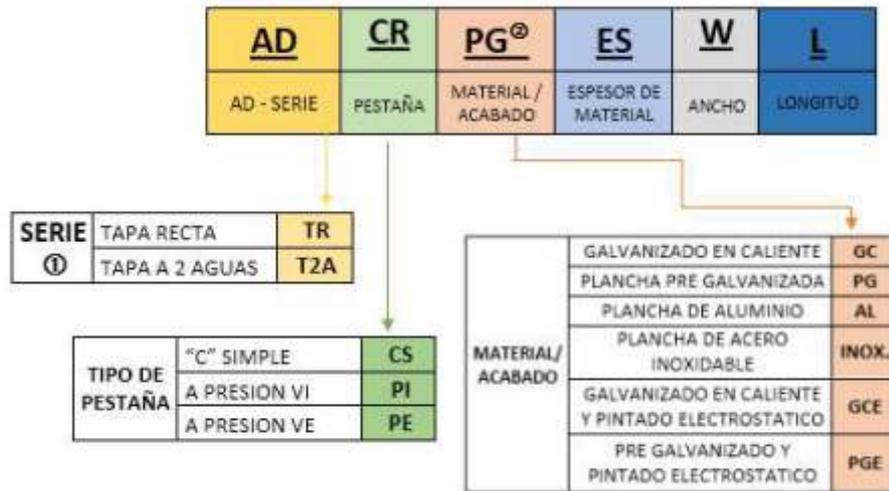


NOMBRE	N° PIEZAS	CODIFICACIÓN	ALTO mm	ESPESOR mm	ANCHO mm	RADIO mm
Cruz horizontal escalerilla de 90° 100x100mm	1	XHECSGC201001003090ST	100	2.0	100	300
Tee horizontal escalerilla de 90° 100x100mm	1	THECSGC201001003090ST	100	2.0	100	300
Curva horizontal escalerilla de 90° 100x100mm	1	CHECSGC201001003090ST	100	2.0	100	300
Curva vertical externa escalerilla de 90° 100x100mm	1	CVEECSGC201001003090ST	100	2.0	100	300
Curva vertical interna de 90° 100x100mm	1	CVIECSGC201001003090ST	100	2.0	100	300

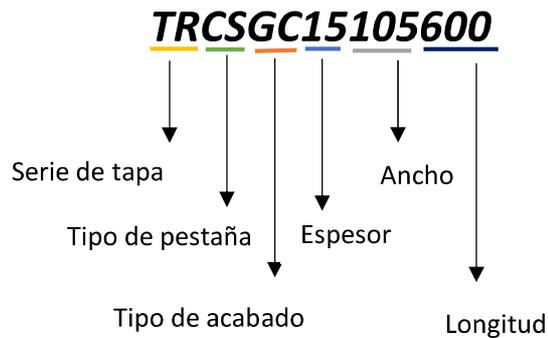


Fabricantes de bandejas portables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

3. Cubiertas (tapas)



Ejemplo de codificación



NOMBRE	N° PIEZAS	CODIFICACIÓN	ALTO mm	ESPESOR mm	ANCHO mm	LONGITUD mm
TAPA RECTA	1	TRCSGC15105600	100	1.5	105	600
TAPA A 2 AGUAS	1	T2ACSGC15105600	100	1.5	105	600



Fabricantes de bandejas portacables, canales unistrut, cajas de pase, tableros eléctricos, postes metálicos y accesorios de sujeción

4) Sección de lateral

NOMBRE	CODIFICACIÓN	ESPESOR mm	AREA(2MT) mm ² /in ²
Bandeja tipo escalerilla 100x50mm	BTECSGC1510050300ST	1.5	222mm ² /0.344in ²
Bandeja tipo escalerilla 100x100mm	BTECSGC20100100300ST	2.0	528mm ² /0.818in ²
Bandeja tipo escalerilla 100x150mm	BTECRGC25100150300ST	2.5	1000mm ² /1.550in ²
Bandeja tipo escalerilla 100x150mm	BTECRGC30100150300ST	3.0	1182mm ² /1.832in ²



Postes Metálicos

Los postes metálicos son utilizados para la protección de descargas atmosféricas, sistema de iluminación, antenas de telecomunicación, etc.

Para su fabricación, se utilizan tubos de acero estructural ASTM A.500 o cédula 40 ASTM A.53 Grado B, en las bases se utiliza acero estructural ASTM A.36. El estandar que se utiliza para el recubrimiento o capa protectora exterior es el Sistema Dúplex:

Galvanizado en caliente según norma ASTM A123, para accesorios se utiliza la norma ASTM A153.

Preparación de superficie según la norma Americana SSPC (SSPC-SP 6).

Aplicación de Pintura Epoxica (Marcas utilizadas: JET o Sherwin Williams)

Aplicación de base anticorrosiva más pintura epóxica según requerimiento del cliente.



El diseño y acotado de los postes metálicos depende de parametros de Ingeniería (Carga de viento, carga a soportar, ambientes corrosivos). Fabricamos postes desde 4 metros de longitud hasta los 50 metros.

ESTÁNDARES





Rieles Strut

Son utilizados como soporte para la instalación de bandejas portacables y accesorios.

Se fabrican en:

- 1.- Plancha de acero (ASTM A.1011, ASTM A.1008) con recubrimiento galvanizado en caliente (ASTM A.123)
- 2.- Plancha de acero galvanizado (Galvanizado de Origen ASTM A.653)
- 3.- Plancha de acero inoxidable (C-304)
- 4.- Plancha de aluminio

Se fabrican en los siguientes espesores y dimensiones:

ESPESOR (mm)	LONGITUD "L" (mm)
1.5, 2.0 Y 2.5	2400 (G.C Y G.O.) 3000

RIEL STRUT ALTO LISO



RIEL STRUT ALTO RANURADO



BRACKET SIMPLE



RIEL STRUT BAJO LISO



RIEL STRUT BAJO RANURADO



BRACKET DOBLE



RIEL STRUT DOBLE LISO



SOPORTE ANGULAR





Accesorios de Sujeción

GRAPA DE SUJECIÓN
PARA TAPA



ABRAZADERA PARA
TUBERIA CONDUIT



ARANDELA ANTIGIRO



SOPORTE BASE



EMPALME DE UNIÓN



VARILLA ROSCADA



UÑA DE SUJECIÓN



SOPORTE PARA
RIEL STRUT



TUERCA RESORTE



U-BOLT PARA
RIEL STRUT



GRAPA PARA
BANDEJA VENTILADA



ARANDELA CUADRADA



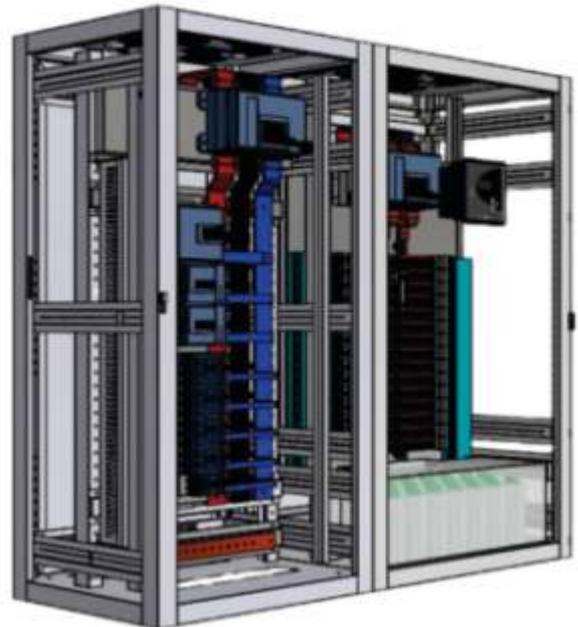


Tableros Eléctricos

Contamos con una planta industrial que nos permite fabricar tableros estándar protocolizados (IEC 61439-2) o a la medida de las necesidades de nuestros clientes.

Fabricamos los siguientes tipos de tableros para el sector de infraestructura eléctrica, industrial y comercial:

- ✓ Tableros eléctricos de distribución.
- ✓ Tableros de electrificación rural y urbana.
- ✓ Tableros eléctricos de fuerza y control.
- ✓ Tableros auto soportados.
- ✓ Gabinetes metálicos para adosar y empotrar.
- ✓ Cajas de pase y productos relacionados.
- ✓ Tableros integrados de protección, control y medición.
- ✓ Ensamblaje de tableros de control y distribución para áreas clasificadas peligrosas (NEMA 7 y 9)



ESTÁNDARES





Servicio de Pintura Industrial

Realizamos servicio de protección de superficie al acero estructural y planchas de metal, bandejas eléctricas, tubería conduit y accesorios. Tanto en nuestra planta como en el sitio de la obra, incluyendo la preparación de la superficie y los ensayos.

Hemos realizado servicios bajo la especificación de AUSENCO 101946-ES-0405, en los sistemas de pintura: PS2 – PS3 – PS6 – PS12.

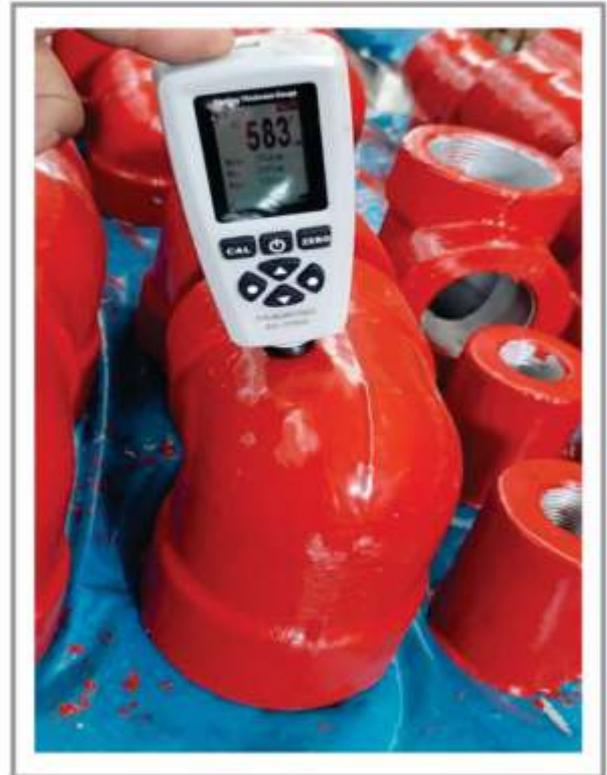
Estándares:

ASTM B 6 - Especificación Estándar para Zinc.

BS 381C - Colores para Propósitos Específicos.

NACE SP0188 - Ensayo de Discontinuidad (espacios sin pintar) de Revestimientos de Protección Nuevos en Sustratos Conductores.

RCSC - Especificación para juntas estructurales que utilizan pernos de alta resistencia.





Diseños Especializados

Entre nuestros principales diseños tenemos:

- ✓ Fajas transportadoras
- ✓ Tanques de gas
- ✓ Tanques de almacenamiento de combustible
- ✓ Antenas triangulares "ventadas"
- ✓ Grating pesados
- ✓ Escalera de gato
- ✓ Tolvas
- ✓ Portones (corredisos y batientes)
- ✓ Estructuras metálicas de techo
- ✓ Diseños especializados según solicitud del cliente.

Planta de Lavado de Oro con concentrador centrífugo y esclusa

