thermOweld®

HECHO EN USA

SOLDADURAS EXOTÉRMICAS

Lo último en Conexión
para Productos y Servicios de Calidad

Síguenos en:

Apv. Alameda del Norte
Mz. B1 Lt. 1
Puente Piedra
Lima
Entel: 998149246
RPM: #952842343
E-mail: ventasaragcu@gmaill.com
ventasaragcu@hotmail.com

ARAGCU

Soldaduras Exotérmicas

Descripción del Proceso:

Las conexiones obtenidas por soldadura exotérmica, se realizan a elevadas temperaturas, para poder alcanzar la fundición del cobre, que es un componente al igual que el aluminio de la soldadura en polvo, cuya presentación es en cartuchos. El producto es una unión molecular entre los metales soldados, lográndose una conexión permanente y homogénea.

Características de la Conexión:

1.Cumple con el estándar IEEE 837-1989, que define el comportamiento de una conexión exotérmica ante una sobretensión, debiéndose fundir primero los conductores eléctricos antes de la conexión exotérmicas.
2.Tiene la característica de no aflojarse ni de oxidarse en el punto de unión, no existiendo superficies de contactos o presiones mecánicas.
3.La capacidad de conducción de corriente de la conexión realizada con soldadura exotérmica ThermOweld® es igual o mayor que la de los conductores unidos.

Conexiones Bimetálicas:

El proceso ThermOweld® es utilizado para unir metales diferentes al cobre y con fines eléctricos. Estos metales incluyen los siguientes:

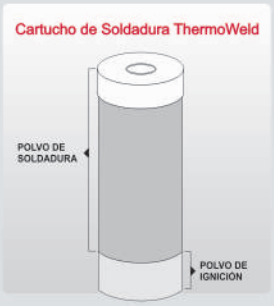
Acero inoxidable	Acero galvanizado
Copperweld	Latón
Nichrone	Hierro fundido
Bronce	Riel de acero

Material Requerido para Realizar una Conexión:

Molde de grafito, modelo según la configuración de conexión deseada y dimensión de los cables, varillas o barras a soldar. Con una vida útil aproximada de 50 soldaduras.
Soldadura metálica, empacado en cartuchos herméticos a presión, asegurando que esté siempre seco y listo para utilizarse con una ignición inmediata. La cantidad de soldadura está en función de las secciones de metales a soldar, a mayor sección será una cápsula de mayor cantidad habiendo cápsulas desde 15 gr hasta 250 gr.

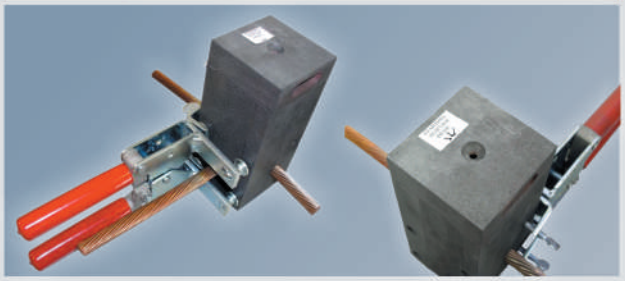
Los cartuchos contienen en su interior dos componentes distintos, el polvo de soldadura en la parte superior y el polvo de ignición compactado en la base del contenedor.

El polvo de ignición tiene un acabado más fino de partícula y un color más claro que el polvo de soldadura.

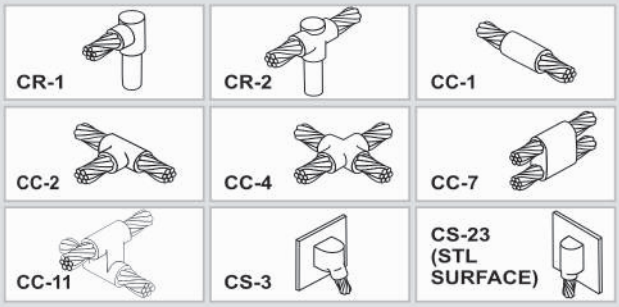


Manija o pinza, es quien hace posible sostener y mantener el molde cerrado durante la ignición, sólo existen dos modelos y que permiten la utilización del 95% de los moldes estándar.
Material de empaque ó masilla seal flex, utilizado para que el metal fundido no escape al exterior de molde, también utilizado cuando los orificios del molde se ensanchan debido al desgaste natural por uso continuo ó cuando se requiere utilizar un conductor de sección inferior al inmediato de la sección nominal.
Chispero, que se utiliza para iniciar la flama del polvo de ignición siendo compatible con otras marcas.
Disco metálico o retenedor, que tiene como función mantener en el compartimiento superior del molde, la soldadura metálica, antes de la ignición.

Moldes para Conexión:



TIPOS DE EMPALMES QUE SE REALIZAN:



CONSULTAR OTROS MODELOS Y DIFERENTES MEDIDAS

PROTECCIÓN CATÓDICA

EZ Lite Remote™
Sistema de encendido eléctrico de ThermOweld®

EZ Lite Remote™ es el Sistema de encendido eléctrico de ThermOweld®.

EZ Lite Remote™ es el último avance tecnológico para productos de soldadura exotérmica ThermOweld® y toda la industria!

Durante más de 50 años, ThermOweld® ha estado desarrollando e inventando productos y soluciones prácticas que se han convertido en la "Selección del Contratista" en todo el mundo.
Con nuestro producto EZ Lite Remote™ cuya patente se encuentra pendiente, el contratista, instalador y distribuidor tiene la versatilidad de:

- Utilizar su encendedor de pedernal o EZ Lite Remote ™ y nunca detener su trabajo !
- Tener 100% de confianza que usted realiza buenas conexiones cuando usted quiera!
- No te preocupes por obsolescencia de los productos o temas inventario muerto !
  Consigue de todo sólo con ThermOweld® !
- Encendedor confiable,100% de garantía para encender (patente-pendiente).
- El uso con moldes existentes ThermOweld EZ Lite® y cargas de soldadura.
- 3 características que nos conviene del EZ Lite® luz superior + ventilación lateral del molde + opción de encendido a distancia; usando las mismas cargas de soldadura; con la fiabilidad de ThermOweld®.
- Rápida ignición - sin esperas, sin adivinar.
- Uso de baterías alcalinas tipo "D" que es reemplazable, el cual brinda 100 conexiones.
- Indicador de batería baja incorporado.
- Botón de On/Off separado de botón de operación y/o funcionamiento.
- Longitud de cable 1.8 m, resistente al calor y el conector opcional disponible.

Nota:

Precalentar el molde antes de ser utilizado, con el propósito de eliminar la humedad que puede absorber; se puede realizar con un soplete en mano. Si no se removiera la humedad o hubiese suciedad en los metales a soldar, es probable que se obtenga una soldadura pobre y de mala calidad.

PR.: 99308071-03-2012

thermOweld®

Apv. Alameda del Norte Mz. B1 Lt. 1 Puente Piedra - Lima Entel: 998149246 RPM: #952842343
E-mail: ventasaragcu@gmaill.com / ventasaragcu@hotmail.com