HORMIGÓN H30
ENVASE ZERO WASTE

HORMIGÓN

Código: HT007-25

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Hormigón predosificado en seco formulado con áridos seleccionados, cementos y aditivos especiales. Diseñado para la confección y reparación de elementos de hormigón como; sobrecimientos y cimientos, fundaciones, muros, cadenas, pilares, vigas, losas y radieres.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

• Formato ideal para proyectos donde no se puede acceder con camiones mixer.
• Mejora los tiempos de trabajo en obra, ya que su dosificación es exacta, por lo que sólo se debe agregar el agua indicada en esta Ficha Técnica.
• Permite mejorar el espacio y orden en faena, ya que no requiere acopio de áridos (predosificado listo para su uso).
• Entrega una muy buena terminación superficial, gracias a su granulometría.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	ESPECIFICACIÓN	NORMA
Consistencia	**Plástica**	Nch 2256
Dosis de agua	10% a 14%	Nch 1498
Consistencia flow	200 a 240 mm.	Nch 2257-1
Cono reducido	30 a 50 mm.	Nch 2257-3
Densidad (en estado plástico)	~ 2,91 gr/m³	Nch 1564
Tamaño máximo	9,5 mm. Nominal	Nch 163
Resistencia a la compresión 7 días	> 21 Mpa	Nch 158
Resistencia a la compresión 14 días	> 25,5 Mpa	
Resistencia a la compresión 28 días	> 30 Mpa	
Tiempo abierto	~ 20 min.	
Espesor de aplicación	~ ≥ A 15 mm.	
Rendimiento saco	> 9,5 lt/saco	
Formato	Saco de 25 Kg. / Big Bag de 1.000 Kg.	

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

• Se debe verificar la correcta instalación de la armadura y moldajes, los cuales deben ser lo suficientemente rígidos para soportar las tensiones de peso y vibrado del hormigón.
• Se debe verificar que los moldajes sean estancos, que estén correctamente posicionados (Niveles y Plomos) y que no existan separaciones por las cuales pueda ocurrir escurrimiento de lechada.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Mezclado en betonera sin envase
1. Introduzca en la betonera 3 ± 0,5 litros de agua.
2. Agregue el contenido del saco y mezcle de 3 a 5 min., hasta lograr homogenizar completamente.

Mezclado en betonera incluyendo el envase
1. Introduzca en la betonera 3,5 ± 0,5 litros de agua.
2. Introduzca el saco sin abrir y mezcle de 5 a 7 min. aprox., hasta lograr homogenizar completamente.

IMPORTANTE
• Agregar 3/4 partes del agua indicada. El resto del agua necesaria se adiciona gradualmente para lograr el asentamiento deseado.
• El tiempo de mezclado está directamente relacionado con la eficiencia de la betonera utilizada (“Potencia RPM”).

Mezclado Mecanizado
1. Coloque en la betonera el 80% del agua indicada en el saco o ficha técnica.
2. Vierta el contenido del saco y revuelva por 2 minutos.
3. Añada el resto del agua y revuelva aprox. 3 minutos, hasta obtener una mezcla homogénea.

Mezclado Manual
• Vierta el contenido total del saco en un recipiente limpio y estanco.
• Añada el agua indicada en el saco o ficha técnica del producto. Se debe utilizar agua potable.
• Revuelva hasta obtener una mezcla homogénea.
• No agregue aditivos a la mezcla sin consultar previamente al departamento técnico de **Grupo TX.**
• Respetar los tiempos de trabajabilidad, estos pueden variar dependiendo de las condiciones climáticas al momento de realizar la aplicación.



EL ENVASE SE DISUELVE EN LA BETONERA
EL ENVASE SE DISUELVE EN LA BETONERA
EL ENVASE SE DISUELVE EN LA BETONERA

HORMIGÓN H30
ENVASE ZERO WASTE

HORMIGÓN

Código: HT007-25

DURACIÓN

Tomando las precauciones indicadas, se puede utilizar hasta 6 meses posteriores al envasado. Para un rango mayor se debe verificar su estado o calidad con el departamento técnico de **Grupo TX.**

APLICACIÓN

La adición del hormigón dentro de los moldajes se debe realizar según los estándares típicos de este tipo de faenas y teniendo especial atención en los espesores de carga en estos vaciados en muros y pilares, además del correcto vibrado posterior para contar con una buena instalación (no se debe vibrar en exceso, dado que puede producirse segregación).

ALMACENAMIENTO

Para conservar las propiedades físicas y químicas del producto, se debe acumular en un lugar ventilado y seco. Si la humedad supera el 60%, se recomienda proteger con polietileno o carpa dependiendo del volumen almacenado, cuidando de que no se produzca condensación. Se debe almacenar aislado del suelo y separado de los muros en pilas de no más de 12 sacos de altura o de 2 pallets.

PRECAUCIONES POSTERIORES

- El hormigón debe ser protegido de los vientos excesivos y del sol directo.
- El hormigón se debe mantener húmedo durante 7 días.
- El curado debe comenzar inmediatamente desde la iniciación del endurecimiento del hormigón. Utilice agua potable.
- Se debe tener precaución que durante el tiempo de fraguado el hormigón no debe estar sometidas a cargas impactos o vibraciones que puedan dañar el hormigón.

NOTA

- Todas las resistencias están medidas a los 28 días, conforme a NCh. 2256/1.
- Todos los valores son obtenidos en condiciones de laboratorio.
- La calidad final del producto instalado estará sujeta a una correcta preparación, aplicación y cuidados posteriores en obra.

Recuerda utilizar los siguientes elementos de protección personal:



Producto fabricado por Grupo TX | Camino El Rodeo 01805, Puente Alto
Consultas y reclamos: Tel. 22 392 7050 | contacto@grupotx.cl
Versión 11_12_2024 REV PM DTEC

EL ENVASE SE DISUELVE EN LA BETONERA
EL ENVASE SE DISUELVE EN LA BETONERA
EL ENVASE SE DISUELVE EN LA BETONERA